

Seria FR



Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.

SMG
Swedish Machine Group



Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.

63-200 Jarocin, ul. Zaciszna 14, Tel. +48 62 747 26 01-04, Fax +48 62 747 27 15
www.jafo.com.pl, e-mail: jafo@jafo.com.pl

Wyposażenie specjalne

- Podzielnicza uniwersalna
- Głowica do pionowego i skośnego frezowania FRx
- Głowica uniwersalna FRz
- Głowica do dłutowania FRj
- Imadło maszynowe 160mm
- Imadło maszynowe obrotowe 160mm
- Imadło maszynowe kołyskowe 160mm
- Odczyt optoelektroniczny z liniałami
- System szybkiego mocowania narzędzia we wrzecionie poziomym
- System szybkiego mocowania narzędzia we wrzecionie pionowym (głowica J2)
- Wibroizolatory

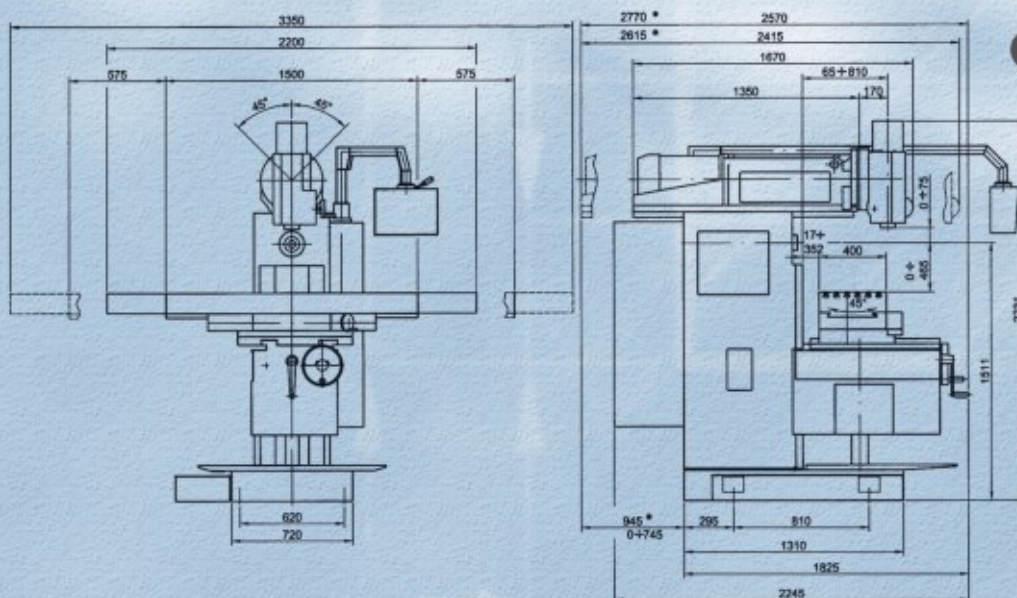
Wyposażenie standardowe

- Śruby fundamentowe
- Osłona przestrzeni roboczej
- Wanna przeciwrozbryzgowa
- Pokręto wysuwu belki
- Okular (podtrzymka)
- Lampa oświetleniowa
- Śruby kulowe dla realizacji wzdłużnego i poprzecznego posuwu
- Dokumentacja techniczno-ruchowa
- Klucze obsługowe

Dane techniczne

DANE TECHNICZNE	JEDNOSTKA	FWR40	FWR40J2,FWR40JU2	FYR40J2,FYR40JU2
STÓL:				
Powierzchnia robocza stołu	mm	400x1400	400x1400	400x1400
Rowki teowe (ilość-szerokość-rozstaw)	mm	6-18-63	6-18-63	6-18-63
Kąt skretu stołu		+/- 45°	+/- 45°	-
MAKSYMALNE PRZESUNIĘCIE STOŁU:				
Wzdłużny	mm	1150	1150	1150
Poprzeczny	mm	335	335	335
Pionowy	mm	465	465	465
POSUWY PRZYSPIESZONE:				
Wzdłużny	mm/min	3200	3200	3200
Poprzeczny	mm/min	3200	3200	3200
Pionowy	mm/min	950	950	950
ZAKRES POSUWÓW:				
Ilość stopni posuwów		bezstopniowe	bezstopniowe	bezstopniowe
Wzdłużny	mm/min	11,2 - 2000	11,2 - 2000	11,2 - 2000
Poprzeczny	mm/min	11,2 - 2000	11,2 - 2000	11,2 - 2000
Pionowy	mm/min	3,35 - 600	3,35 - 600	3,35 - 600
WRZECIONO:				
Stożek wrzeciona poziomego	ISO	50/40	50/40	-
Ilość stopni wrzeciona poziomego		16	16	-
Zakresy obrotów wrzeciona poziomego	obr./min	56+1800	56+1800	-
Stożek wrzeciona pionowego	ISO	-	50 dla J2, 40 dla JU2	-
Ilość stopni wrzeciona pionowego		-	bezstopniowe	bezstopniowe
Zakresy obrotów wrzeciona pionowego	obr./min	-	70+2500/70+2100	70+2500/70+2100
Kąt skretu głowicy		-	±45° dla J2, -30°+120°±45° dla JU2	-
Wysuw pinoli	mm	-	75/100	75/100
SILNIKI:				
Wrzeciona poziomego	kW	7,5	7,5	-
Wrzeciona pionowego	kW	5,5	5,5	5,5
Posuwów	Nm	16,5	16,5	16,5
Pompki chłodziwa	kW	0,125	0,125	0,125
Masa frezarki	kg	3200	3600	3400
Maks. masa obrabianego przedmiotu	kg	450	450	450
Gabaryty frezarki (szer.-dł.-wys.)	mm	2200x2500x2400	2200x2500x2400	2200x2500x2400

FWR40/FWR40J2, FWR40JU2
/FYR40J2, FYR40JU2



Gabaryty